

# SNI

SNI 05-4555-1998

Standar Nasional Indonesia

**Lambang petunjuk pada mesin/peralatan**

## **Pendahuluan**

Penyusunan Standar Nasional Indonesia Lambang Petunjuk Pada Mesin/Peralatan ini dimaksudkan untuk mendapatkan keseragaman pengertian bagi para petugas dalam mengoperasikan mesin/peralatan sesuai dengan fungsinya.

Rancangan Standar ini telah dibahas melalui rapat Teknis dan Pra Konsensus di Balai Besar Tekstil Bandung pada tanggal 20 - 22 Nopember 1996 dan terakhir melalui Rapat Konsensus Nasional SNI di Jakarta pada tanggal 10 Desember 1996.

Acuan utama Standar ini adalah ISO/TR 5232-1979

## Daftar isi

Pendahuluan .....	i
Daftar isi .....	ii
1. Ruang lingkup .....	1
2. Acuan .....	1
3. Nomor acuan lambang .....	1
4. Lambang dan artinya .....	1



## Lambang petunjuk pada mesin/peralatan

### 1. Ruang lingkup

1.1 Standar ini meliputi acuan, nomor acuan lambang, lambang dan artinya untuk pemeliharaan dan penggunaan pada mesin/peralatan.

1.2 Lambang dalam standar ini dimaksudkan untuk mendapatkan keseragaman pengertian bagi para petugas dalam mengoperasikan mesin/peralatan sesuai dengan fungsinya.

### 2. Acuan : ISO/TR5232-1979

### 3. Nomor acuan lambang


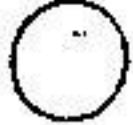


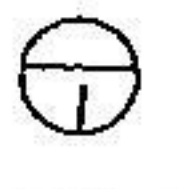
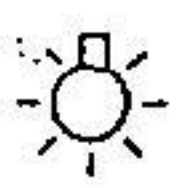


3.1 Huruf A adalah referensi untuk lambang dasar umum.

3.2 Nomor urut disudut kiri bawah pada setiap kotak lambang menunjukkan identifikasi standar ini (lihat gambar).

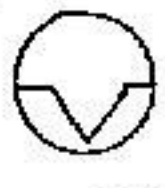


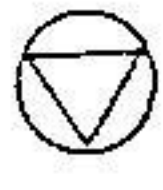

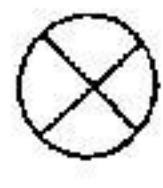


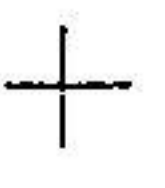






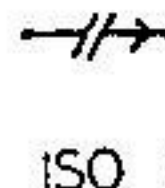


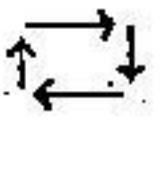

3.3 Nomor disudut kanan bawah pada setiap kotak lambang menunjukkan referensi lambang dari SNI.

### 4. Lambang dan artinya

#### Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan


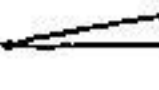






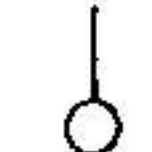

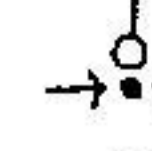
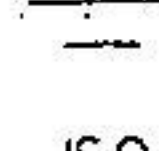

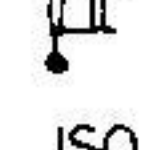
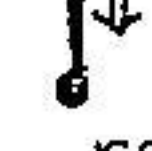
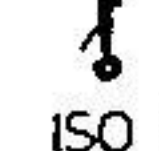

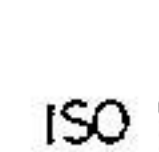


lambang	arti	lambang	arti
 A1 IEC 5007	A <sub>1</sub> Hidup (aliran listrik masuk)	 A2 IEC 5008	A <sub>2</sub> Mati (aliran listrik putus)
 A3 IEC 5009	A <sub>3</sub> Siap	 A4 IEC 5010	A <sub>4</sub> Hidup hanya saat ditekan
 A5 IEC 5011	A <sub>5</sub> Hidup/mati satu tombol	 A6 IEC 5012	A <sub>6</sub> Lampu/penerangan
 A7 IEC 5014	A <sub>7</sub> Sirine	 A8 IEC 5013	A <sub>x</sub> Bel

**Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan  
(lanjutan)**

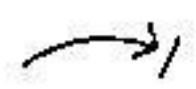

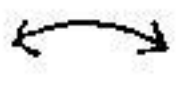
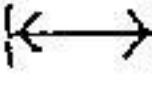
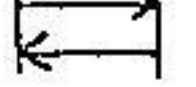

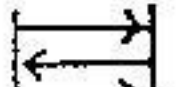


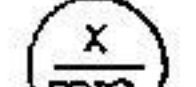



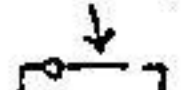
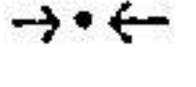

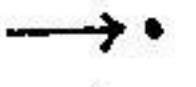
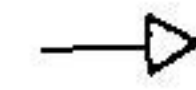
lambang	art i	lambang	art i
 A9 IEC 5111	A <sub>9</sub> Berhenti sejenak	 A10 IEC 5104	A <sub>10</sub> Start
 A11 IEC 5177	A <sub>11</sub> Start langsung	 A12 IEC 5110	A <sub>12</sub> Berhenti
 A13 IEC 5178	A <sub>13</sub> Berhenti langsung	 A14 IEC 5115	A <sub>14</sub> Lampu isyarat
 A15 IEC 5184	A <sub>15</sub> Jam jalan	 A16 ISO 0228	A <sub>16</sub> Gangguan
 A17 IEC 5005	A <sub>17</sub> Tanda plus kutub positif	 A18 IEC 5006	A <sub>18</sub> Tanda minus kutub negatif
 A19 IEC 5036	A <sub>19</sub> Tegangan tinggi	 A20 ISO 0231	A <sub>20</sub> Tenaga angin
 A21 ISO 0232	A <sub>21</sub> Tenaga listrik	 A22 ISO 0230	A <sub>22</sub> Pancaran radiasi
 A23 ISO 0027	A <sub>23</sub> Pendingin	 A24 ISO 0161	A <sub>24</sub> Batas uji
 A25 ISO 0518	A <sub>25</sub> Penghitungan	 A26 ISO 0160	A <sub>26</sub> Kalibrasi
 A27 ISO 0026	A <sub>27</sub> Siklus otomatis (siklus semi otomatis)	 A28 ISO 0017	A <sub>28</sub> Pengendalian otomatis untuk rangkaian tertutup



**Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan  
(lanjutan)**

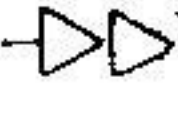
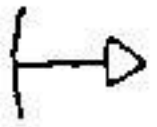
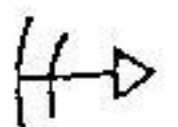
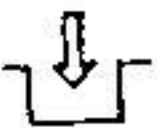

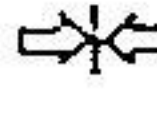
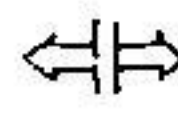




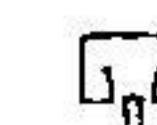

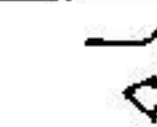


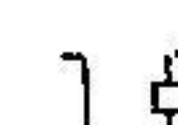
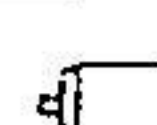


lambang	a r t i	lambang	a r t i
 A 29 ISO 0096	A <sub>29</sub> Pengendalian Manual	 A 30 IEC 5004	A <sub>30</sub> Keragaman
 A 31 ISO 0095	A <sub>31</sub> Pengendalian umpan balik	 A 32 ISO 0175	A <sub>32</sub> Pengendalian temperatur
 A 33 ISO 0559	A <sub>33</sub> Pengendalian pendinginan	 A 34 ISO 0176	A <sub>34</sub> Tingkat pengendalian
 A 35 ISO 0224	A <sub>35</sub> Pengukur kelembaban	 A 36 ISO 0233	A <sub>36</sub> Pengukur tekanan
 A 37 ISO 0588	A <sub>37</sub> Peraba (sensor umum)	 A 38 ISO 0182	A <sub>38</sub> Petunjuk temperatur
 A 39 ISO 0183	A <sub>39</sub> Pengendalian tekanan	 A 40 ISO 0503	A <sub>40</sub> Simetris
 A 41 ISO 0034	A <sub>41</sub> Temperatur	 A 42 ISO 0035	A <sub>42</sub> Kenaikan temperatur
 A 43 ISO 0036	A <sub>43</sub> Penurunan temperatur	 A 44 ISO 0533	A <sub>44</sub> Batas atas temperatur
 A 45 ISO 0534	A <sub>45</sub> Batas bawah temperatur	 A 46 ISO 5022	A <sub>46</sub> Gerakan lurus satu arah
 A 47 ISO 0004	A <sub>47</sub> Gerakan melingkar searah jarum jam kontinu	 A 48 ISO 0001	A <sub>48</sub> Gerakan lurus terbatas dalam satu arah

# Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan (lanjutan)

lambang	arti	lambang	arti
 A 49 ISO 0006	A <sub>49</sub> Gerakan melingkar searah jarum jam terbatas	 A 50 IEC 5023	A <sub>50</sub> Gerak lurus dua arah berlawanan
 A 51 ISO 0005	A <sub>51</sub> Gerakan melingkar dua arah berlawanan kontinu	 A 52 IEC 5024	A <sub>52</sub> Gerakan lurus dua arah berlawanan terbatas
 A 53 ISO 0002	A <sub>53</sub> Gerakan lurus terbatas bolak-balik satu kali	 A 54 ISO 0007	A <sub>54</sub> Gerakan melingkar terbatas bolak-balik satu kali
 A 55 ISO 0003	A <sub>55</sub> Gerakan lurus terbatas bolak-balik kontinu	 A 56 ISO 0008	A <sub>56</sub> Gerakan melingkar mengayun terbatas kontinu
 A 57 ISO 0009	A <sub>57</sub> Gerakan berputar terbatas satu putaran	 A 58 ISO 0010	A <sub>58</sub> Gerakan berputar kontinu x putaran per menit
 A 59 ISO 0037	A <sub>59</sub> Menggulung	 A 60 ISO 0038	A <sub>60</sub> Membuka gulungan
 A 61 ISO 0024	A <sub>61</sub> Pembukaan	 A 62 ISO 0025	A <sub>62</sub> Penutupan
 A 63 IEC 5028	A <sub>63</sub> Gerakan dua arah berlawanan menuju satu sasaran	 A 64 IEC 5025	A <sub>64</sub> Gerakan satu arah meninggalkan sasaran
 A 65 IEC 5026	A <sub>65</sub> Gerakan satu arah menuju sasaran	 A 66 IEC 5107	A <sub>66</sub> Jalan normal

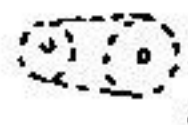
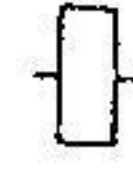


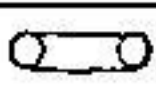
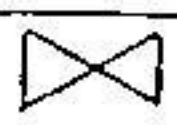
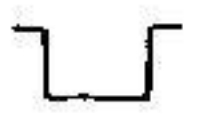











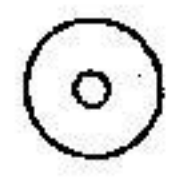
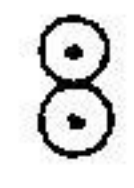


**Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan  
(lanjutan)**

lambang	arti	lambang	arti
 A67 IEC 5108	A <sub>67</sub> Jalan cepat	 A68 ISO 0527	A <sub>68</sub> Kurangi kecepatan
 A69 ISO 0528	A <sub>69</sub> Kurangi kecepatan lebih banyak	 A70 ISO 0022	A <sub>70</sub> Penggabungan (secara mekanik)
 A71 ISO 0023	A <sub>71</sub> Pemisahan (secara mekanik)	 A72 ISO 0018	A <sub>72</sub> Mengunci atau mengencangkan
 A73 ISO 0019	A <sub>73</sub> Tidak terkunci	 A74 ISO 0020	A <sub>74</sub> Rem bekerja
 A75 ISO 0021	A <sub>75</sub> Rem bebas	 A76 ISO 0028	A <sub>76</sub> Pengisian
 A77 ISO 0029	A <sub>77</sub> Pembuangan	 A78 ISO 0033	A <sub>78</sub> Melimpah
 A79 ISO 0032	A <sub>79</sub> Peniupan	 A80 ISO 0083	A <sub>80</sub> Pengisapan
 A81 ISO 0074	A <sub>81</sub> Tinggi rendah permukaan cairan pada bak	 A82 ISO 0582	A <sub>82</sub> Tangki pengolahan
 A83	A <sub>83</sub> Tangki penyimpan atau persediaan	 A84	A <sub>84</sub> Motor listrik
 A85 ISO 0012	A <sub>85</sub> Gerakan dengan roda gigi	 A86 ISO 0013	A <sub>86</sub> Gerakan dengan belt



Arti lambang petunjuk pada mesin/peralatan  
(lanjutan)

lambang	arti	lambang	arti
 A87 ISO 0014	A <sub>87</sub> Gerakan dengan rantai	 A88 ISO 0015	A <sub>88</sub> Kopling
 A89 ISO 0016	A <sub>89</sub> Cam/Eksentrik	 A90 ISO 0185	A <sub>90</sub> Elemen pengapian
 A91 ISO 0229	A <sub>91</sub> Ban berjalan	 A92 ISO 0234	A <sub>92</sub> Katup
 A93 ISO 0102	A <sub>93</sub> Tangki	 A94 IEC 5114	A <sub>94</sub> Tombol injak
 A95 ISO 0554	A <sub>95</sub> Penetrasi listrik statis	 A96 ISO 0555	A <sub>96</sub> Ionisasi
 A97 ISO 0222	A <sub>97</sub> Pembilasan	 A98 ISO 0181	A <sub>98</sub> Pencampuran
 A99 ISO 0423	A <sub>99</sub> Pembersihan secara manual	 A100 ISO 0031	A <sub>100</sub> Pelumasan
 A101 ISO 0073	A <sub>101</sub> Penyemprotan	 A102 ISO 0538	A <sub>102</sub> Pemotongan
 A103 ISO 0173	A <sub>103</sub> Tegangan (rantai, belt)	 A104 ISO 0174	A <sub>104</sub> Pengendoran (rantai, belt)
 A105 ISO 0566	A <sub>105</sub> Rol (Silinder)	 A106 ISO 0194	A <sub>106</sub> Pasangan rol (pasangan silinder)



**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)